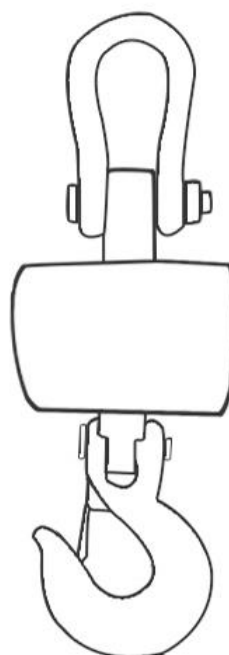
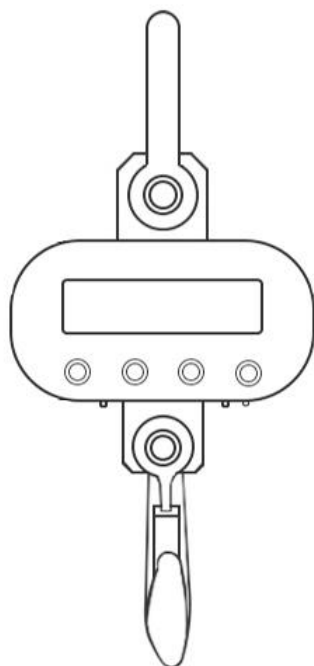




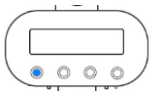
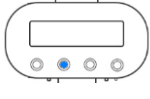
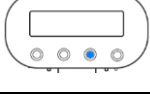
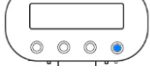
Waga hakowa

wagPRO H3000/H5000/H10T



INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Przyciski

Przycisk	Nazwa przycisku	Funkcja	Przycisk na pilocie
	On/Off	Włącz/ wyłącz	A
	Hold	Wstrzymaj	B
	Accumulate	Kumulowanie	C
	Tare/Zero	Tarowanie/ zerowanie	D

2. Funkcje przycisków

Akcja	Funkcja podczas pracy	Funkcja w menu
Krótkie naciśnięcie [On/Off]	Włącz/wyłącz wagę	Wyjście z menu
Krótkie naciśnięcie [Hold]	Blokowanie lub odblokowanie wartości	Wybierz parametry powyżej lub dodaj 1 do migającej cyfry
Krótkie naciśnięcie [Accumulate]	Kumulowanie ważonych wartości	Wybierz parametry poniżej lub wybierz cyfrę z prawej strony
Krótkie naciśnięcie [Tare/Zero]	Tarowanie lub zerowanie ważonych wartości	Potwierdź wybrane parametry lub wartość wejściową
Długie przytrzymanie [On/Off]	Uruchomienie kalibracji	/
Długie przytrzymanie [Hold]	Parowanie pilota	/
Długie przytrzymanie [Accumulate]	Anulowanie i usuwanie skumulowanych danych	/
Długie przytrzymanie [Tare/Zero]	Wytarowanie lub powrót do zera z opóźnieniem	/

3. Przycisk On/Off

- a. Naciśnij krótko [On/Off], aby włączyć wagę.
- b. Naciśnij krótko [On/Off], aż na ekranie pojawi się „oFF”, aby wyłączyć wagę.

Na ekranie pojawi się w kolejności numer wersji (na przykład A0.8.01), napięcie baterii (na przykład U=6.80), maksymalny udźwig wagi (na przykład 3000) i wartość przeskoku wartości (na przykład 1, co oznacza przeskoczenie co 1 kg).

Jeżeli waga towaru na platformie wagowej jest mniejsza niż 20% obciążenia znamionowego, na ekranie pojawi się „0”, co oznacza zerową wagę. Jeśli tak się nie stanie, system automatycznie ustawi zero poza zakresem, a na ekranie pojawi się rzeczywista wartość masy przedmiotu.

4. Przycisk Tare/Zero

- a. Ręczne tarowanie/zerowanie: Zawieś przedmiot na wadze i krótko naciśnij przycisk [Tare/Zero] po ustabilizowaniu się wartości masy. Jeśli waga jest mniejsza niż 2% maksymalnego zakresu, dane automatycznie zmienią się na zero, a lampka tarowania zgaśnie. Jeżeli waga przekracza 2% zakresu maksymalnego, system zakończy tarowanie, podczas gdy lampka tarowania będzie działać, a lampka zero zgaśnie.
- b. Automatyczne tarowanie/zerowanie po 9 sekundach: Naciśnij i przytrzymaj przycisk [Tare/Zero] przez 3 sekundy, aż na ekranie pojawi się „tAr-9”, a następnie zwolnij przycisk, a na ekranie pojawi się „tAr-x”, gdzie x to będą kolejne sekundy malejąco, odliczające czas do tarowania wagi. Zawieś artykuł, a system wykona tarowanie/zerowanie automatycznie, w momencie gdy na ekranie pojawi się „tAr-0”. Jeśli waga nie jest ustabilizowana, na ekranie pojawi się „—”. Gdy waga zostanie ustabilizowana, ekran automatycznie pokaże zero.

5. Przycisk Accumulate

Gdy waga jest większa niż 0, naciśnij krótko przycisk [Accumulate], aby sumować ostatnie wartości wagi. Na ekranie pojawi się najpierw „-x- ” (x to ilość skumulowanych wag), następnie wartości sumy mas, a dioda „accumulate” będzie aktywowana.

Jeśli waga nie jest większa niż 0, naciśnij krótko przycisk [Accumulate], aby sprawdzić skumulowane wartości wagi, gdy dioda „Accumulate” będzie aktywna. Na ekranie pojawi się najpierw „-x-” (x to ilość skumulowanych wag), a następnie wartości sumy mas.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk [Accumulate], aby usunąć skumulowane wartości masy, a kontrolka akumulacji zgaśnie.

6. Przycisk Hold

- a. Naciśnij krótko przycisk [Hold], aby zablokować ekran na aktualnej wartości wagi. Gdy ta funkcja jest aktywna, uruchomi się dioda „Hold”.
- b. Naciśnij krótko przycisk [Hold], aby zakończyć blokowanie ekranu. Gdy ta funkcja zostanie dezaktywowana, dioda „Hold” zgaśnie.

7. Parowanie pilota z wagą hakową

Naciśnij i przytrzymaj przycisk [Hold], aż na ekranie pojawi się „-A-”.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk na pilocie „A”, gdy na ekranie pojawi się „-a-”;

naciśnij i przytrzymaj przycisk na pilocie „B”, gdy na ekranie pojawi się „-b-”;

naciśnij i przytrzymaj przycisk na pilocie „C”, gdy na ekranie pojawi się „-c-”;

naciśnij i przytrzymaj przycisk na pilocie „D”, gdy na ekranie pojawi się „-d-”.

Po zakończeniu parowania na ekranie pojawia się komunikat „End”, co oznacza, że parowanie pilota z wagą hakową zostało zakończone. Po zakończeniu, waga będzie mogła być obsługiwana przyciskami A/B/C/D na pilocie.

8. Kalibrowanie wagi

- a. Przed kalibracją należy upewnić się, że waga nie jest narażona na wszelkie czynniki zakłócające, takie jak wiatr, wibracje, magnesy, itp.
- b. Przed kalibracją przygotuj wzorcowy ciężar do skalibrowania wagi.
- c. Aby przejść do trybu kalibracji, naciśnij i przytrzymaj przycisk [On/Off], dopóki na ekranie pojawi się napis „CAL”.
- d. Gdy na ekranie pojawi się migające „0.0”, należy przeprowadzić kalibrację wartości zerowej. Przed przystąpieniem do kalibracji, upewnij się, że na wadze nie wiszą żadne inne przedmioty. Naciśnij przycisk [Tare/Zero], aby przejść do kalibracji wartości zerowej, a system automatycznie przejdzie do następnego kroku.
- e. Gdy na ekranie pojawi się migająca nieskalibrowana wartość masy, oznacza to, że ta wartość masy wymaga skalibrowania. Upewnij się, że odpowiedni ciężar na haku wagi, naciśnij [Tare/Zero], aby przejść do trybu kalibracji, a system automatycznie zapisz dane i zakończy kalibrację.

Uwaga: Jeśli waga hakowa pokazuje napis „No”, oznacza to, że waga jest zbyt mała lub czujnik tensometryczny jest rozregulowany.

Uwaga: Jeśli chcesz skorygować kalibrowaną wartość ciężaru, naciśnij [Hold] lub [Accumulate], aby przejść do trybu weryfikacji. Wciśnij [Accumulate], aby zmienić migającą cyfrę i wciśnij [Hold], aby poprawić migające dane. Po zakończeniu naciśnij [Tare/Zero], aby to potwierdzić.

9. Ustawienie parametrów

- Gdy waga jest wyłączona, naciśnij i przytrzymaj przycisk [Tare/Zero], a następnie naciśnij i przytrzymaj przycisk [On/Off], aż na ekranie pojawi się napis „SEtuP”, aby przejść do ustawień parametrów F0~F9.
- W trybie ustawień naciśnij [Hold], aby przejść do następnego parametru menu; naciśnij [Accumulate], aby wrócić do poprzedniego parametru menu; naciśnij [Tara/Zero], aby wejść do menu.
- Po wejściu do menu wciśnij [Hold] lub [Accumulate], aby poprawić lub zrewidować parametr i wciśnij [Tare/Zero], aby to potwierdzić.

Kod menu	Funkcja	Opcje funkcji
F0.codE	Sprawdź kod wewnętrzny	Null
F1.bps	Szybkość transmisji danych	0=1200 1=2400 2=4800 3=9600
F2.UAr	Format komunikacji	0=dJ (format komunikacji ciągłej) 1=dH.1 (format komunikacji ciągłej RS232-1) 2=dH.2 (format komunikacji ciągłej RS232-2) 3=dH.3 (responsywny format komunikacji RS232-3) 4=db (format komunikacji ciągłej) 5=yZH (format komunikacji ciągłej) 6=yS (format komunikacji ciągłej) 7=JC.1 (plug-and-play, gdy mierzona waga jest stabilna, wysyłanie jednorazowe) 8=JC.2 (plug-and-play, wartość musi wrócić do zera; gdy mierzona waga jest stabilna, wysyłanie jednorazowe) 9=yH (format komunikacji ciągłej) A=LAE (LAkE gdy wartość jest stabilna, jednorazowy format komunikacji) b=HP (Konieczny powrót do zera. Gdy wartość jest stabilna, dostarcza jednorazowy format komunikacji) C=FSy (format komunikacji ciągłej) d=HP.1 (Naciśnięcie przycisku, wysyłanie jednorazowe) E=JC.3 (naciśnięcie przycisku, plug-and-play, dostawa jednorazowa) F=yS.1 (przy stabilnym, ciągłym dostarczaniu)
F3.ASt	Śledzenie zera	0,25d / 0,5d / 1d / 2d / 3d (d to wyświetlana wartość dzielenia)

F4.CAP	Zakres / miejsce dziesiętne	Zakres: 1000, 2000, 3000, 5000, 6000, 10000, 15000, 20000, 30000, 50000, 60000 Miejsce dziesiętne: 0/0.0/0.00/0.000/0.0000
F5.Inc	Wyświetlana wartość podziału	d=1~2, d=2~5, d=5~10, d=1, d=2, d=5, d=10, d=20, d=50 (Uwaga: d=x~y jest dzieleniem zakresu podwójnego)
F6.Uni	Wyświetlana jednostka	Kilogramy (kg) lub tony (t)
F7.CLr	Parowanie pilota	Odliczanie do 10 sekund, usuwanie wszystkich pasujących kodów i połączeń pilota.
F8.LEd	Automatyczne oszczędzanie energii	oFF: Wyłącz funkcję automatycznego oszczędzania energii Auto: Włącz funkcję automatycznego oszczędzania energii
F9.oFF	Automatyczne wyłączanie	=0\15\20\30\40\50\60 minut (=0 oznacza wyłączenie funkcji automatycznego wyłączania)

10. Opis funkcji, gdy protokół komunikacyjny F2.UAr jest ustawiony jako „5=yZH”

a) Polecenie tarowania/zerowania

Nr	Polecenie w kodzie heksadecymalnym	Funkcja	Instrukcja
1	01 57 30 0D	Odczytaj wartość wagi	Brak parametru (bez znaczenia w formacie ciągłej komunikacji)
2	01 25 EF 0D	Tara	Brak parametru
3	01 25 FF 0D	Zero	Brak parametru
4	01 30 30 30 30 30 30 30 AA 0D	Ustawienie zera (do kalibracji)	<u>30 30 30 30 30 30 30</u>
5	01 3x 3x 3x 3x 3x 3x 3x AA 0D	Kalibracja (podkreślona część - wyznaczona waga)	<u>3x 3x 3x 3x 3x 3x 3x</u> Przykład: polecenie kalibracji to 01 <u>30 30 31 32 33 34 45</u> AA 0D, jeśli chcesz załadować ciężar 001234,5 kg do kalibracji. Przykład: polecenie kalibracji to 01 <u>30 30 31 30 30 30 30</u> AA 0D, jeśli chcesz załadować ciężar 001000.0kg do kalibracji.

- b) Zalecana metoda kalibracji
- i. Usuń ważone przedmioty z zawiesia hakowego i wyślij kod polecenia zerowania (kalibracji).
 - ii. Załaduj wagę (lub znaną wagę artykułu). Wyślij kod komendy kalibracji, gdy dane wartości masy zostaną ustabilizowane. Kod polecenia ma format 10 bajtów, a format pokazano na powyższym wykresie. Jeśli jednak kalibrowany odważnik jest zbyt lekki, może to prowadzić do niepowodzenia kalibracji lub niedokładności wartości odważnika. Sugeruje się, aby podczas kalibracji zastosować cięższy ciężar, który jest większy niż 1/3 zakresu.

11. Format przesyłania ciągłego

Każda ramka danych składa się z 18 kodów szesnastkowych.

Są to:

- 2-cyfrowy kod statusu
- 1-cyfrowy separator
- 2-cyfrowy kod wagi brutto/netto
- 1-cyfrowy separator
- 1-cyfrowy kod polaryzacji wagi
- 7-cyfrowy kod wagi
- 2-cyfrowy kod jednostki
- 1-cyfrowy koniec linii
- 1-cyfrowy podział wiersza.

Przykład: wartość masy netto jest wyświetlana jako 1234,5 kg w warunkach stabilnych.

(Wyślij: ST, NT, + 01234,5 kg)

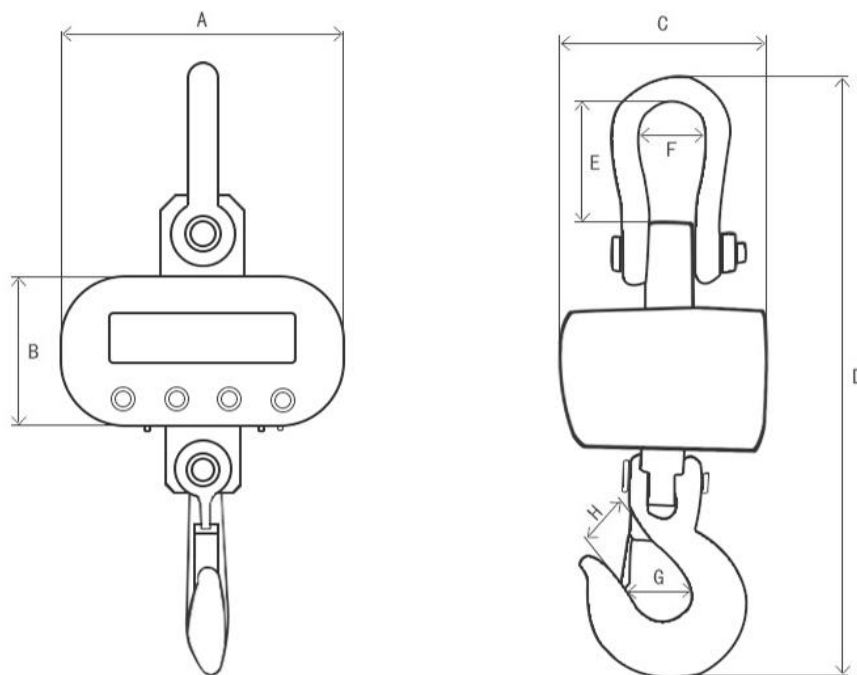
(18 kodów szesnastkowych to „53 54 2C 4E 54 2C 2B 30 31 32 33 34 2E 35 6B 67 0D 0A”)

Pozycja cyfr	1~2	3	4~5	6	7	8~14	15~16	17	18
Znak	ST	,	NT	,	+	01234.5	kg	0x0D	0x0A
Opis	Kod statusu	Separator	Kod wagi brutto/netto	Separator	Symbol wagi	Wartość wagi	Symbol wagi	Koniec linii	Podział wiersza

Przykład:

Pozycja cyfr	Przykład	Opis
1~2	ST	2-cyfrowy kod stanu: OL oznacza, że waga jest poza zakresem ST oznacza, że waga jest stabilna US oznacza, że waga jest niestabilna
3	,	1-cyfrowy separator
4~5	NT	2-cyfrowy kod wagi brutto/netto: GS oznacza, że ostatnia waga jest wagą brutto NT oznacza, że ostatnia waga jest wagą netto
6	,	1-cyfrowy separator
7	+	1-cyfrowy kod biegunowości wagi: + oznacza, że waga jest dodatnia - oznacza, że waga jest ujemna
8~14	01234.5	7-cyfrowy kod wagi
15~16	kg	2-cyfrowy kod jednostki
17	0D (16 HEX)	1-cyfrowy koniec linii
18	0A (16 HEX)	1-cyfrowy podział wiersza

12. Wymiary wagi:



Model	Max (kg)	Min (kg)	Wymiary (mm)								Masa (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	
H3000	3000	1	218	105	135	515	100	55	60	50	13,5
H5000	5000	2	220	105	140	590	125	80	65	50	18,5
H10T	10000	5	230	113	150	650	125	90	75	65	30